



LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix

Type

Gekleurd, zijdeglanzend, oplosmiddelhoudend, diklagig éénpotsysteem op speciale acrylbasis.

Toepassing

Diklagig, oplosmiddelhoudend, hoogviskeus ingesteld 1-component systeem voor decoratieve anti-corrosiebescherming met directe hechting, voor binnen en buiten*.

Voor zijdeglanzend aflakken van constructies in staal, verzinkt staal en aluminium in land-, stads-, industrie- en zeeatmosfeer. Voor behandeling van hallconstructies, pijpleidingen, bruggen, daken, masten, vergaarbakken, wanden en plafonds. Eveneens geschikt voor de renovatie van oude verflagen, bv. coil-coating, en voor hard PVC.

*Voldoet binnen Nederland niet aan de Arboregeling voor gebruik binnen. Enkel buiten toepasbaar.

Producteigenschappen

- VOC-conform verfproduct
- diklagig aan te brengen
- zekere kantendekking op profielen
- hoge anti-corrosiebescherming
- hoog dekvermogen
- hoge weerbestendigheid
- actief remmende werking door schubvormige vulstoffen
- directe hechting op verzinkte ondergronden, koper, aluminium en hard PVC
- grond-, tussen- en eindlaag.

Verpakkingen :

Ready product 1 liter / 2,5 liter / 10,0 liter

Mix product 1 liter / 2,5 liter / 10,0 liter

DÖRKEN
COATINGS

Kleuren

Ready-kleuren:	wit / RAL 9006 / RAL 9007 / DB 701 / DB 702 / DB 703 (mica-effect)
Mix-kleuren:	Met MixPlus Mengtechniek in RAL, NCS en veel andere kleurencollecties. Praktisch onbegrensd kleurenpalet beschikbaar.
Basissen :	0 = transparant 3 = wit Alle kleuren zijn onderling mengbaar.

Technische gegevens

Glansgraad :	zijdemat – zijdeglanzend afhankelijk van de kleur / ca. 25 E. (60° hoek/labowaarden)
Verbruik :	ca. 180 ml/m ² /laag op loodrecht glad oppervlak (dit komt overeen met een drogefilmdikte van 70-90 µm per laag)
Dichtheid :	ca. 1,32 – 1,46 g/ml, afhankelijk van de kleur
Vastestofgehalte:	ca. 65 Gew.% (afhankelijk van de kleur)
Viscositeit :	Het materiaal is verwerkingsklaar ingesteld.
Droogtijden bij 20°C / 60% rel.luchtvochtigheid :	Stofdroog : na 60 minuten (bij natte filmlaagdikte van 125 µm) Grijpvast : na ca. 3 - 4 uren (bij natte filmlaagdikte van 125 µm) Uitgehard : na ca. 14 uren Lage temperaturen en/of slechte ventilatie kunnen de droogtijden negatief beïnvloeden.
Stabiliteit :	rol of borstel = nattefilm ca. 200 µm/laag Airless = natte film ca; 300 µm/laag Bij fijne structuren en profielen, zoals relingen, masten, enz. kan het, zeker bij het aanbrengen met de rol, moeilijk zijn, om de hiervoor genoemde laagdikten te bereiken. Eventueel moet een bijkomende laag voorzien worden.
Bestendigheid :	Goede bestendigheid (chemische invloeden) in land-, stads-, industrie- en zee- omgeving. Bovendien bestendig tegen kortstondige belasting door zeewater, neutrale zouten, verdunde zuren en logen. Niet bestendig tegen oplosmiddelen, oliën, vetten, brandstoffen, minerale oliën, enz.
Temperatuurbestendig:	tot max. 80°C (kortstondig tot 100°C)
Stockage :	1 jaar indien ongeopend, koel en droog gestockeerd.

Verwerking

Verwerkingstemperatuur: min. + 8°C (omgeving en object)

Het product wordt verwerkingsklaar geleverd, voor verwerking grondig oproeren.

Een toevoeging van verdunning vermindert de stabiliteit en de drogelaagdikte. Daarom indien mogelijk niet verdunnen.

Toepassing : rol / kwast / spuittechniek

Kwast : De verwerking met ringkwast of platte kwast vraagt slechts weinig inspanning, als het materiaal met korte streken verzadigend aangebracht wordt. Sterk uitstrijken moet absoluut vermeden worden. Bij aanbrengen met de rol of kwast moeten 2 lagen voorzien worden.

Rol : LUCITE® 161 MetalProtect kan ook met een kortharige lamsvelrol verwerkt worden. Daarbij blijft er een structuur met duidelijke verschillen in laagdikte. Om voldoende laagdikte te bekomen moet minimaal 2 maal gerold worden.

Airless-techniek: Onverdund.
Spuitdruk aan het pistool : min. 160 bar.
Sproeikop : 0,018" – 0,021".
Spuihoek : 40 - 80°.
Toestelzeef met 30-50 mazen inzetten. Dit komt overeen met een maasbreedte van 0,560 – 0,315 mm.

Air-Mix : Spuitdruk : 140 bar (Airless)
Luchtdruk : 3-4 bar
Sproeikop : 0,013" = 0,33 mm.
Spuihoek : 50°.

Voorvoemde spuitgegevens zijn richtwaarden en moeten aan het te behandelen object aangepast, resp. gecorrigeerd worden.

Bij de kleuren RAL 9006 en 9007 wordt het beste resultaat met spuittechniek bekomen.

Optisch geraffineerde vlakken moeten altijd met Airless-techniek behandeld worden.

Reiniging van werktuigen: DELTA® Unviersalverdünnung

Niet bij directe zoninval verwerken. Schilderwerken enkel bij geschikte weersomstandigheden uitvoeren (vb. niet bij hoge luchtvochtigheid, neerslag, nevel, staand vocht of sterke wind uitvoeren).

Ook niet uitvoeren bij lage omgevingstemperatuur of te koude bouwdelen (onder het dauwpunt).

Ondergrondvoorbehandeling

De te behandelen ondergronden: oppervlakken moeten zuiver, droog en draagkrachtig zijn. Hechttingsversturende substanties zoals vuil, was of vet moeten verwijderd worden (zie daarvoor VOB DIN 18363, deel C). Ondergrond op draagkracht testen.

Losse deeltjes verwijderen, oude laklagen logen en aansluitend grondig schuren.

DÖRKEN
COATINGS

Bij onbekende ondergronden, PVC, coil-coating en poederlagen bevelen wij in principe aan een testvlak uit te voeren na afspraak met onze technische buitendienst. Er moet een hechtproef volgens DIN EN ISO 2409 (cross cut) doorgevoerd worden.

Bij niet voldoende hechting aan de ondergrond wordt het product LUCITE® 2K EpoxyPrimer als grondlaag ingezet.

Niet geschikt zijn ondergronden, zoals polyethyleen, polypropyleen en geanodiseerd aluminium.

In twijfelgevallen bevelen we in principe aan onze technische buitendienst om advies te vragen.

Laagopbouw

Ijzer en staal :

1. Georrodeerde ijzer- en staalvlakken minstens mechanisch met de hand of machinaal roestvrij maken, in enkele gevallen metaalzuiver ontroesten (SA 2 1/2). In twijfelgevallen contact met onze dienst applicatietechniek opnemen.
2. De bouwdeelen buiten met LUCITE® 111 Allprimer / Mix of LUCITE® 2K-EpoxyPrimer, onverdund, gronden.
3. Tussenlaag met LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix, onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix , onverdund.

Bij agressieve belasting, zoals bv. in industriële omgeving, bij zeeklimaat, in chemische fabrieken, enz. moet een bijkomende laag met LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix aangebracht worden.

Non-ferro metalen (alu, zink, enz.) / harde PVC :

1. Verzinkte ondergronden met ammoniakhoudend reinigingsproduct en schuurpad reinigen en met zuiver water afspoelen (zie BFS-fiche N°5). Aluminium oppervlakken met een kwast met nitroverdunner afwassen. Nawrijven met een zuivere doek. Schuren met een schuurpad (bv. Scotch Brite). Schuurstof met een doek, gedrenkt in oplosmiddel verwijderen; controle : dit doek mag niet meer door schuurstof donker verkleuren.(zie BFS-fiche N° 6).
2. Grondlaag met LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix, onverdund.
3. Eindlaag met LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix, onverdund.

Poedercoatings :

1. Oppervlakken met een geschikt schuurmiddel grondig schuren
2. Grondlaag met LUCITE® 2K-EpoxyPrimer, onverdund.
3. Indien nodig tussenlaag met LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix, onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix, onverdund.

Oude coatings :

1. Oppervlakken met een geschikt schuurmiddel grondig schuren.
2. Beschadigde delen (afbladderingen / corrosieschade) voorbehandelen en met onverdunde LUCITE® 111 Allprimer / Mix uitvlekken.
3. Indien nodig tussenlaag met LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix, onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix, onverdund.

Op voorhand de compatibiliteit tussen LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix en de bestaande, te behandelen oude laag testen.

Veiligheidsgegevens

DÖRKEN
COATINGS

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op <https://www.lucite-verfsystemen.be/lucite-be/service/infomateriaal/sdb.php>

Produkt-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>.

Let op de informatie van de veiligheidsfiche

Bijzondere bepalingen

De ondergronden moeten droog, zuiver, draagkrachtig, vrij van onthechtende substanties, spanningen en vormveranderingen, scheur- en zoutvrij zijn. Hechttingsversturende substanties, zoals vetten, was, roest, zouten en andere corrosieve producten verwijderen. VOB, deel C, DIN 18363 volgen.

Rekening houden met dauwvocht en objecttemperatuur. Lage temperaturen en/of hoge luchtvochtigheid kunnen een negatieve invloed hebben op het droogproces en aldus op het eindresultaat.

Voor objecten, buitengewoon belaste oppervlakken en toepassing in zwaar weerbelaste gebieden kan U best onze technische buitendienst raadplegen

Ondergronden altijd op draagkracht voor de voorziene verfsystemen testen. Losse oude verflagen verwijderen, oude draagkrachtige verflagen reinigen en schuren.

Bij onbekende of niet genoemde ondergronden raden wij een proefvlak aan. Bovendien kan U voor het begin der werken ook advies van onze technische buitendienst aanvragen.

Indien universele kleurpasta's, bv. Mixol, gebruikt worden, rekening houden met de technische fiches van de fabrikant.

Omwille van de gebruikte grondstoffen zijn de kleuren niet volledig identiek met de genoemde RAL-kleuren. Bij intensieve kleuren kunnen kleurpigmenten uit het oppervlak gewreven worden.

Bij gebruik op leuning en andere bouwdelen, in ruimten met voetgangersverkeer, erop letten, dat dit product niet handzweetbestendig is.

Bij later contact met weekmakerhoudende producten of dichtingsprofielen moet op voorhand vastgesteld worden, dat de verffilm en het dichtingsprofiel met elkaar compatibel zijn. Dichtingsstoffen en –profielen bevatten vaak ongeschikte weekmakers, die bij contact met verffilmen dreigen te kleven. Bij ongeschikte venster- of deurdichtingen LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix niet gebruiken.

De laagdikte bepaalt aanzienlijk de houdbaarheid van de coating. Rekening houden met de te verwachten belasting bij de keuze van het verfysteem.

Voor verfwerken op zink rekening houden met BFS-fiche N° 5 en op aluminium met BFS-fiche N°6.

Behandeling van vrijliggende, asbesthoudende ondergronden is volgens TRGS 519 verboden.

Bij ondergrondvoorbereiding en uitvoering van de werken gelieve VOB, Deel C, DIN 18363, alsook de van toepassing zijnde fiches van de BFS Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt / Main, te volgen.

Bij het aanbrengen op optisch samenhangende vlakken op hetzelfde badnummer letten en/of de totale benodigde hoeveelheid samen in één grote kuip mengen.

Tijdens het verwerken van dit product wordt het dragen van veiligheidsuitrusting (zie veiligheidsfiche) aanbevolen.

Niet toe te passen op horizontale vlakken met waterbelasting.

Lage temperaturen en/of slechte verluchting kunnen een negatieve invloed hebben op het droogproces en aldus op het eindresultaat

Aromatenvrije lakkwaliteiten niet met aromatenhoudende kwaliteiten vermengen.

Bij verwerking op optisch samenhangende ondergronden (bv. deuroplijsting/deur) goed letten op het gebruik van hetzelfde chargennummer.

Agressieve substanties, zoals bvb. sterke zuren, logen, desinfecteermiddelen, organische kleurstoffen (zoals bvb. thee, koffie, rode wijn) kunnen tot kleurveranderingen leiden.

Het functioneren van de filmlaag wordt hierdoor geenszins beïnvloed.

Als men verdunningen toevoegt aan het product, kan de toelaatbare VOC-grenswaarde voor het product soms overschreden worden.

Algemene Richtlijnen

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. De technische fiches beschrijven onze producten en informeren over applicatie en verwerking. Voor de houdbaarheid van de producten zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken nodig. Inzover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van de producten uitdrukkelijk schriftelijk voor een bepaald toepassing aangeduid hebben, is een technisch advies, ook als het naar best vermogen gebeurt, in ieder geval niet bindend. Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid. Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland)

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op www.doerkencoatings.be voor België of www.doerkencoatings.nl voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiche over de betreffende producten.

D-50 LUCITE® 161 MetalProtect/ Mix 08/2020 FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV
Industrieterrein
Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/82 28 23
benelux@doerken.com

Dörken Coatings Nederland BV
Postbus 1214
NL-5202 BE Eindhoven
Tel. 040/26 24 569
benelux@doerken.com

DÖRKEN
COATINGS