



LUCITE® HVLP 2 in 1 Satin

Type

Innovatieve zijdeglanzende witte en gekleurde spuitlak. Eénpotsysteem op basis van een speciaal bindmiddel.

Toepassing

Eénpotsysteem voor een hoogwaardige grond – en deklaag voor hout, houtwerkstoffen (MDF), aluminum, hard PVC, gegalvaniseerde oppervlakken en oude 1K-verflagen (op basis van alkydhars of acryl).

Uitsluitend te gebruiken d.m.v. spuittechniek na een passende grondlaag (HVLP = lage druk-spuittechniek)

Binnen en buiten te gebruiken.

Producteigenschappen

- Natslijtageklasse 1 (volgens DIN EN 13300)
- Goede hechting op verschillende ondergronden
- Hoog dekvermogen
- Geurarm
- Blokvast
- Waterdampdoorlatend
- Milieuvriendelijk
- Chemicaliënbestendig
- Hoog standvermogen (tot 200 µm)
- Goede vloeï
- Voldoet aan de veiligheidsvoorschriften voor speelgoed volgens DIN EN 71:2014. Deel 3: Migratie van bepaalde elementen.

Opslag:	Koel, droog en vorstvrij in de originele verpakking, min. 1 jaar.
Verpakkingen:	0,75 L / 2,50 L
Kleuren:	Wit
	Met de MixPlus-mengtechniek aankleurbaar in vele pastelkleuren.
	2 Basissen: 0 = transparant 3 = volwit
	Alle kleuren zijn onderling mengbaar.

Technische gegevens

Glansgraad:	zijdeglanzend / ca. 25 E. +/- 5 éenheden in 60° hoek
Viscositeit:	verwerkingsklaar, afgesteld voor HVLP-verwerking
Verbruik:	ca. 150 ml / m ² / kruislings verven (afhankelijk van de zuigkracht van de ondergrond)
	Het juiste verbruik kan bepaald worden door een test uit te voeren op het object.
Verwerkingstemperatuur:	minstens + 8° C (temperatuur van omgeving en het object)
Dichtheid:	ca. 1,20 g / cm ³
Droogtijd bij 20°C / 60 % relatieve luchtvochtigheid:	Stofdroog na ca. 1 uur
	Oppervlaktedroog na 1 – 2 uur
	Overschilderbaar na 4 - 6 uur (zonder tussentijds schuren)
	Optimaal overschilderbaar na 1 dag (met tussentijds schuren)
	Lage temperaturen en/of slechte verluchting kunnen een negatief effect op het droogproces hebben.
Spuitapparaat:	HVLP lage druk-spuitapparaat
Reiniging van het werkmateriaal:	Onmiddellijk na gebruik reinigen met water; eventueel met een reinigingsmiddel (bv. Dreft). Spuitapparaat zeer zorgvuldig reinigen. Door de korte droogtijd van de waterverdunbare verfproducten is het tussentijds reinigen van het gereedschap noodzakelijk, vooral bij het pauzeren.

Spuitapparaat

Wagner Finish Control 3500 - 6500 TS

Front End:	Standard Spray (geel) / 4.1 mm vlakstraal sproeikop
-------------------	---

DÖRKEN
COATINGS

Luchthoeveelheid: Pistool op maximum instellen.
Materiaalhoeveelheid: Pistool instellen op positie 3 tot 4.

GRACO Fine Finish 7.0 / 9.0

Sproeikopopening :: # 3 / 1,3 mm
4 / 1,8 mm

Ondergrondvoorbereiding

De te schilderen ondergronden moeten draagkrachtig, zuiver en droog zijn. Substanties die de hechting kunnen tegenwerken, zoals vuil, was of vet verwijderen (zie VOB DIN 18363, deel C).
Ondergrond testen op draagkracht.

Oude verflagen verwijderen, oude laklagen reinigen met een loogmiddel en aansluitend grondig schuren. (schuurpapier, bv. 280 korrel of fijner/ schuurpads bv. Mirca of 3M).

Al de ondergronden, die in onze technische documentatie niet worden genoemd, zoals bv. polyethyleen, polypropyleen, geanodiseerd aluminium, enz, zijn niet geschikt.

Bij onbekende ondergronden en oude verflagen raden wij aan voor de werken een proefvlak aan te brengen in overleg met onze technische buitendienst. Er moet een hechtingsproef uitgevoerd worden volgens DIN EN ISO 2409.

Indien u twijfelt, raden wij aan onze technische dienst om advies te vragen.

Maatvast houtwerk:

Houten oppervlakken schuren in de richting van de vezelstructuur, grondig reinigen en uittredende inhoudstoffen zoals bv. harsgallen verwijderen en scherpe kanten afronden (zie BFS fiche nr. 18).

Om schade aan de bouwdeelen en/of verlaag te voorkomen, is het noodzakelijk de geverfde houten bouwdeelen regelmatig te controleren en goed te onderhouden. Daarom raden wij aan, beschilderde bouwdeelen aan een voortdurende, gekwalificeerde beoordeling te onderwerpen en optredende gebreken aan het bouwdeel, respectievelijk de verlaag, onmiddellijk vakkundig te laten bijwerken.

Aggressieve substanties zoals sterke zuren, logen, desinfecterende middelen, organische kleurstoffen (zoals bv. thee, koffie, rode wijn) kunnen zorgen voor kleurveranderingen. De functionaliteit van de verlaag wordt hierdoor niet beïnvloed.

Voor het isoleren, het blokkeren van wateroplosbare houtinhoudstoffen wordt aangeraden op problematische houten ondergronden eerst een isolerende laag LUCITE ISOLACK SATIN aan te brengen.

Non ferro-metaal (alu, zink,) / Hard PVC:

Ondergronden reinigen met een reinigingsmiddel op basis van ammoniak, met behulp van schuurpapier en met schoon water reinigen. (zie BFS fiche nr 5.)

Aluminiumoppervlakken wassen met een kwast met nitroverdunner. Nawrijven met een zuivere doek. Schuren met schuurpapier (bv.. Scotch Brite). Het schuurstof verwijderen met een doek die gedrenkt

DÖRKEN
COATINGS

is in een oplosmiddel. Ter controle : het doek mag niet meer donker verkleuren door het schuurstof. (zie BFS fiche nr.6)

1K- oude verflagen:

Grondig schuren en het schuurstof verwijderen.

Verwerking

De voorgenoemde ondergronden worden met een baanoverlapping van 50% op een spuitafstand van 15 cm langzaam en gelijkmatig d.m.v. spuittechniek (HVLP= lage-druk-spuittechniek) nat-in-nat aangebracht.

Afhankelijk van het bouwdeel en de toestand ervan, is het soms nodig een 2^e laag aan te brengen. Dit kan op dezelfde wijze uitgevoerd worden.

Veiligheidsmaatregelen

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op <https://www.lucite-verfsystemen.be/lucite-be/service/infomateriaal/sdb.php>

Produkt-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>.

Let op de informatie in de veiligheidsfiche

Bijzondere voorschriften.

De ondergronden moeten zuiver, droog, draagkrachtig, scheur- en zoutvrij zijn, vrij zijn van substanties die de hechting kunnen tegenwerken, vrij van spanningen en van vormveranderingen.

Bij de uitvoering van de werken gelieve de richtlijn VOB, deel C, DIN 18363, evenals de geldige BFS-fiche van het Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt / Main te raadplegen.

Bij verwerking op optisch samenhangende oppervlakken goed letten op het gebruik van hetzelfde chargennummer en/of de juiste hoeveelheid voorzien voor het hele oppervlak en goed mengen.

Bij verwerking wordt het dragen van aangepaste beschermende uitrusting aangeraden. (zie veiligheidsfiche).

Bij het gebruik van verschillende producten en het tegelijkertijd toepassen van verschillende applicatietechnieken op bouwdeelen zoals bv. deuren (deurbladen gespoten/deurkozijnen geschilderd) zijn kleine verschillen onvermijdelijk in de verfkleur, de glans en het eindresultaat. (zie BFS-fiche nr. 25). Daarom raden wij aan voor de werken een testvlak aan te brengen.

LUCITE® HVLP 2 in 1 Satin kan in afzonderlijke gevallen met een kwast aangebracht worden, maar men zal onder deze omstandigheden niet dezelfde eigenschappen kunnen verwachten als bij de aanbevolen spuittechniek.

Tijdens het gebruik en het drogen zorgen voor een goede verluchting.

DÖRKEN
COATINGS

Lage temperaturen en/of een slechte ventilatie kunnen een negatieve invloed hebben op de droogtijd.

Bij contact met weekmakerhoudende producten (deur- en vensterdichtingen, enz.) moet advies bij de fabrikant van de dichtingsprofielen gevraagd worden, resp. is een proefvlak noodzakelijk.
Niet gebruiken op horizontale oppervlakken met waterbelasting.

Bij gebruik op non-ferrometalen letten op de voorschriften betreffende het dauwpunt,

Algemene richtlijnen

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. De technische fiches beschrijven onze producten en informeren over applicatie en verwerking. Voor de houdbaarheid van de producten zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken nodig. Inzover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van de producten uitdrukkelijk schriftelijk voor een bepaald toepassing aangeduid hebben, is een technisch advies, ook als het naar best vermogen gebeurt, in ieder geval niet bindend. Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid. Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland)

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op www.doerkencoatings.be voor België of www.doerkencoatings.nl voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiche over de betreffende producten.

L – 3030-5 LUCITE® HVLP 2 in 1 Satin 08/2020 FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV
Industrieterrein
Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/82 28 23
benelux@doerken.com

Dörken Coatings Nederland BV
Postbus 1214
NL-5202 BE Eindhoven
Tel. 040/26 24 569
benelux@doerken.com